

Kaowool Hardener

Coating

Unikote M / S, Thermopleg H / HM



고온용 무기 액상의 경화제로 세라믹 섬유 등 제품을 경화 목적으로 사용한다.

물리적 특성

- 사용온도 : 1,260°C
- Solids Content(%), Silica : 30%, 40%
- Viscosity : 4 cP
- pH : 9.7

특징

- 내 풍속성 및 내 마모성 효과가 좋다.
- 세라믹 섬유 제품의 분진 억제
- 사용이 간편하다.

용도

- 연도, Fan 부위 등의 내 풍속 강화재
- 각종 로 단열재의 기계적 내마모 보강재

사용방법

- Brushing, Rolling, Dipping, Spraying 방법으로 사용
- 1m² 당 3kg(2.5Liter)의 경화제로 작업하여 계란 껍질 두께의 표피 형성이 적당함.
- 이상적인 건조는 90°C에서 약 12시간이나 상온에서도 건조가 가능하며, 경화 효과는 완전 건조 후 생긴다.
- 보관은 반드시 +2°C 이상을 유지해야 한다.

표준규격

- Pail : 20kg



분말 및 액상 상태로 공급되는 고온용 내화 무기 코팅제로 세라믹 섬유 단열재의 표면 코팅 시 내 화학성 및 내 마모성을 향상 시킨다.

사용온도

- Unikote M - 1430°C, S - 1,650°C
- Thermopleg H - 1,300°C, HM - 1,500°C

특징

- 내화학성이 우수하여 단열재는 물론 금속 Anchor를 보호한다.
- 세라믹 섬유의 내풍속성을 강화한다.(45m/sec)
- 세라믹 섬유 및 기타 내화물의 분진 억제
- 시공이 용이하다.

용도

- 저급 연료, 로내 분위기에서 발생될 수 있는 유황, 산화 금속 물질로부터 세라믹 보호용 표면 코팅재
- 버너 주변 등 고온 내화학성 및 내마모성 보강
- Flue Duct, HRSG 등의 내 풍속 코팅재

사용방법

- 표면에 분진, 이물질 등을 제거한다.
- Spraying & Brushing 으로 코팅
- 작업 중에서도 계속 Mixing을 유지 시킨다.
- 24시간 정도 대기 온도에서 건조한다.
- 사용량 m²당 4kg 정도
- Unikote:분말 대비 45% 정도의 물을 첨가하여 Mixing
- Thermopleg:별도 첨가제 없이 Mixing하여 사용

표준규격

- Pail : 20 / 22kg