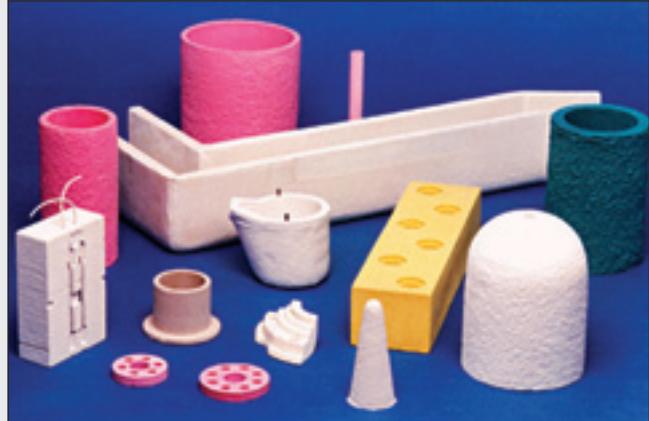


Kaowool Shape

Vacuum Formed Products



세라믹 섬유와 유,무기 바인더를 혼합하여 고객의 주문 사양에 따라 진공성형으로 제작, 특히 무기 제품은 세라믹 섬유와 무기 바인더만 혼합으로 제작하여 가열시 냄새 및 연기가 발생하지 않음.

사용온도

- V/F Shape-1260 1,260°C
- V/F Shape-1430 1,430°C

특 징

- 비철 금속에 젖지 않는다.
- 열전도율이 낮고 축열량이 적다.
- 밀도가 높고 열 및 기계적 충격에 강하다.
- 내풍속에 강하다.
- 가볍고 가공이 쉽다.

용 도

- 비철 금속 용해로의 용탕 마개 및 Ladle
- Tundish Nozzle 단열
- 도가니와 열 전대 보호관
- 가스, 기름 보일러 연소실
- Flue Lining & Float Glass Curb 등
- 석면 대체용

표준규격

- 고객의 사양에 따라 주문 제작

Pyro-Log

R-Grade, ZR-Grade, C-Grade



세라믹 섬유를 특수 Needle 공법을 이용하여 적층한 매트로 최대 두께 150~200mm이며, 밀도는 240kg/m³까지 제작.

사용온도

- R-Grade 1,316°C
- ZR-Grade 1,430°C
- C-Grade 1,430°C

화학성분

	R-Grade	Zr-Grade	C-Grade
Al ₂ O ₃	47	37	43
SiO ₂	53	47	54
ZrO ₂		15	
Cr ₂ O ₃			3
Other	trace	trace	trace

특 징

- 고밀도 160~240kg/m³ 까지 제작
- 단열 효과가 우수하다.
- 열 충격에 강하다.
- 가열 후 섬유가 경화되어 내마모성이 좋다.
- 가볍고 가공이 쉽다.

용 도

- 대차용 단열
- 로 바닥용 단열
- 각종 로의 Back-up Lining 보강
- 각종 로의 Peephole Shapes

표준규격

- 밀도(kg/m³) : 160 ~ 240
- 두께(mm) : 150 ~ 200
- 규격(mm) : 600 × 900