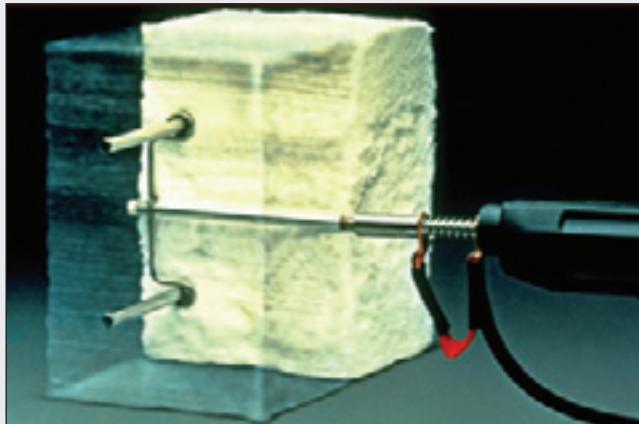


Superwool Pyro-Bloc

Pyro-Bloc 607 / Pyro-Bloc 607 HT Module



Superwool 섬유를 Edge-Grain과 한 덩어리(Monolithic) 형태로 제작한 고온 단열 블록.

- * Nota Q of directive 97/69 EC에 의거하여 발암성 물질 분류에 속하지 않음
- * 독일의 위험물질규정(TRGS 905) Annex V number7.1에 준하여 어떠한 취급 제재가 없음.

사용온도

- Pyro-Bloc 607 Module 1,100°C
- Pyro-Bloc 607 HT Module 1,300°C

모듈 종류(Anchorig 구조에 따라 종류를 구분한다.)

- Y Module(자동 용접 Anchor 시스템)
- M Module
- T Module
- Eye-bolt Module

특 징

- 고밀도 160~240kg/m³으로 공급 가능.
- 열 충격에 강하며, 단열 효과가 우수하다.
- 미량의 특수 윤활유의 사용으로 시공 시 상하좌우 방향으로 균등한 압축 시공이 용이하며, 승온 시 경화되어 견고하다.
- Y-Module의 경우 세계 특히 원터치 Pyro-Bloc 용접 총을 사용하여 시공이 빠르고 간편하다.
- 코너모듈, Peephole등 시공이 난해한 부위에 적합하다.

표준규격

- 밀도(kg/m³) : 160 ~ 240
 - 두께(mm) : 100 ~ 300
 - 가로 x 세로(mm) : 305 x 305
- (고객 주문에 따라 다양한 규격의 제품으로 생산 가능함)

Superwool Moldable



친 환경적이고 인체에 무해한 Superwool Bulk Fiber와 유. 무기 바인더 및 보강제를 혼합하여 점도가 높게 진흙과 같이 반죽되어 있는 제품.

사용온도

- Superwool 607 Moldable 1,000°C

특 징

- 용융 알루미늄에 젓지 않는다.
- 사용이 간편하다.
- 시공이 빠르고 상온에서 건조
- 발암성 분류 기준에서 제외된 친환경 제품이다.

용 도

- 알루미늄 및 기타 비철금속 Linings
- 용융 알루미늄, 비철금속의 용기 및 Launder 단열
- 세라믹 섬유와 내화물의 부분 보수용
- 금속 스타드 핀 보호용

사용방법

- 플라스틱 장갑, 흙손, 주걱 등을 이용하여 시공한다.
- 요구되는 모양의 형틀을 이용하여 성형한다.
- 수분을 약간 첨가하면 까다로운 형태 성형 시 쉬우나, 과다 사용 시 건조상 수축이 가중되므로 유의해야 한다.

표준규격

- 20kg / Pail